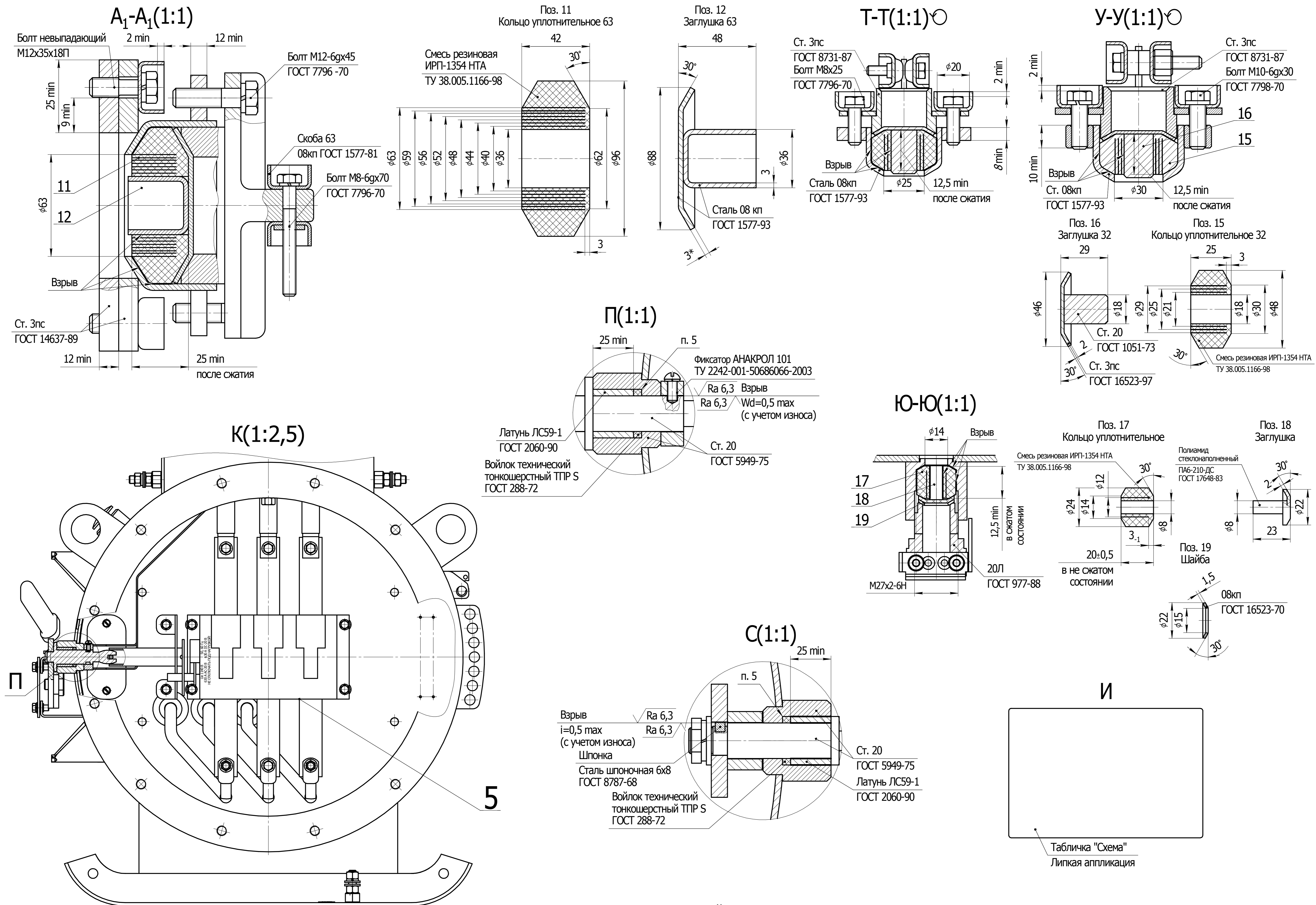


- 1 - Корпус;
- 2 - Отделение выводов;
- 3 - Отделение вводов;
- 4 - Быстрооткрываемая крышка;
- 5 - Разъединитель;
- 6 - Крышка;
- 7 - Выемная панель;
- 8 - Кнопка "Стоп";
- 9 - Ручка;
- 10 - Рычаг.

1. Покрытие наружных деталей не имеющих лакокрасочных покрытий, металлических деталей кабельных вводов и поверхностей фланцев обработанных под "Взрыв", резьбовых соединений - смазка ЗТ5/5-5 ГОСТ 19537-83
2. Свободный объем: отделения вводов - 4500 см<sup>3</sup>; отделения выводов - 7200 см<sup>3</sup>; аппаратного отделения - 82000 см<sup>3</sup>.
3. Отделения вводов, выводов, корпус, крышки испытаны отдельно гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ IEC 60079-1-2011.
4. При сборке осуществить контроль параметров взрывозащиты в соответствии с чертежом.
5. Прокладки из войлока пропитать маслом индустриальным.
6. На взрывозащитных поверхностях механические повреждения, краска и ржавчина не допускаются.
7. Толкатели кнопок смазать пластичной смазкой Molykote G-1502 FM.
8. Число полных неповрежденных ниток резьбы должно быть не менее 5.

Рисунок 1 - Общий вид и чертеж средств взрывозащиты





Продолжение рисунка 1 - Общий вид и чертеж средств взрывозащиты

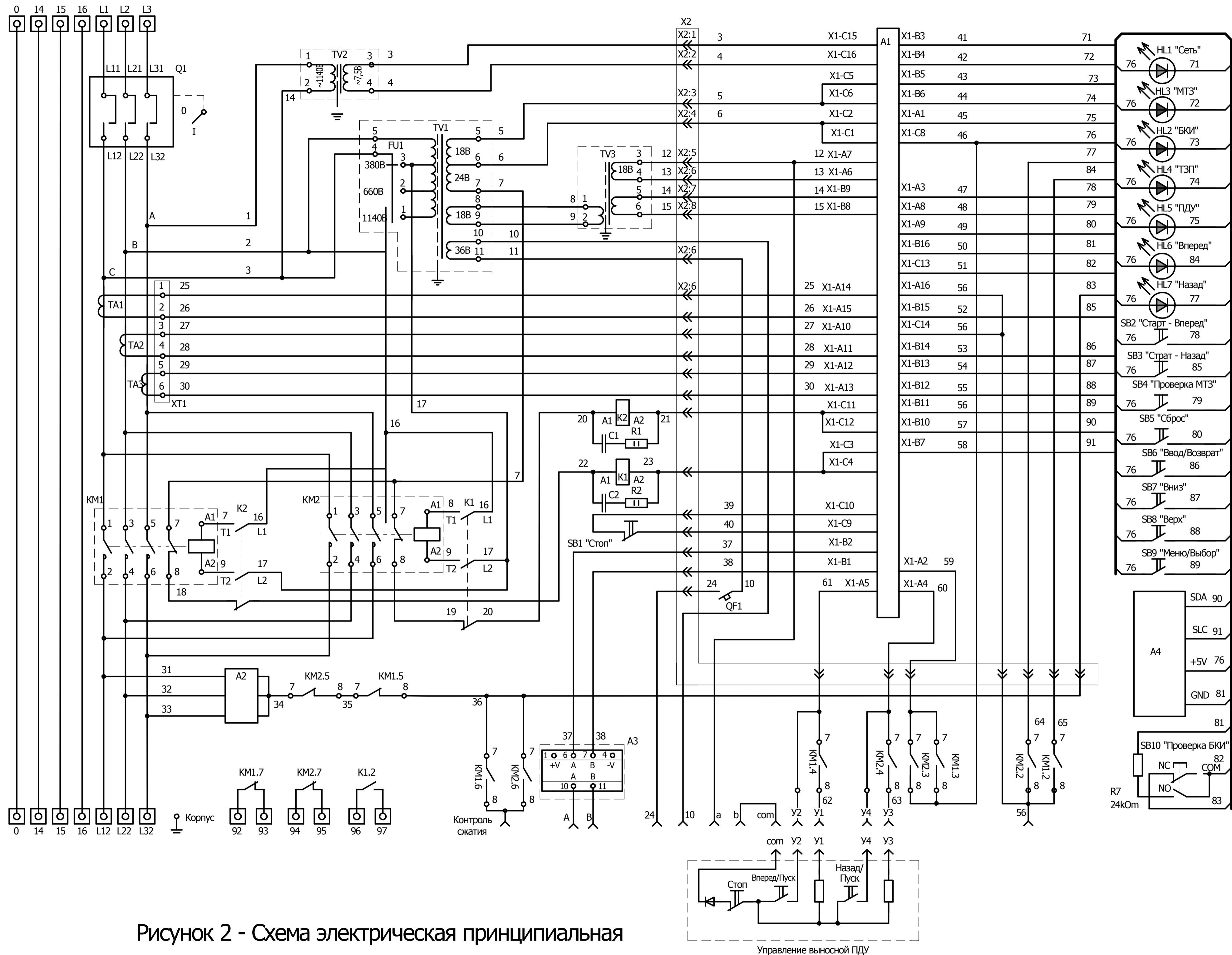


Рисунок 2 - Схема электрическая принципиальная

Управление выносной ПДУ